

陕西延长石油机械装备制造有限公司是延长石油(集团)板块中集研发、制造、销售、服务于一体大型石油装备制造企业,特别是在抽油机、抽油泵领域掌握核心技术,拥有国内一流的生产制造设备和研发设施,其技术水平和创新能力在全国同行业中具有较强影响力,市场份额占全省同行市场的60%以上。——题记

延长石油装备公司奏响“质”造奋进曲

今年,延长石油机械装备制造公司(以下简称“装备公司”)凭借质量管理水平、创新能力、经济和社会效益等均处于全省同行前列而荣获第十届陕西省质量奖。

“陕西省质量奖”的取得是装备公司将产品质量当成企业的生命线、长期强化质量品牌意识,注重产品质量,积极推行质量管理的结果。建厂14载,该公司始终坚持服务油田、立足延长、面向全国、走向世界的发展目标,努力研发石油全产业链配套装备,不断做专做优做强产业,为延长石油(集团)乃至全国装备制造产业高质量发展贡献力量。

记者 高常生 通讯员 杜培华 宁雪文/图

把“质量第一”作为立企之本

日前,记者在位于延安市安塞区的装备公司现代化厂房里看到,工人们正在高精度的自动化设备前,仔细察看每一个刚刚加工出来的零部件的质量。不远处,该公司质检部经理贺志虎正在忙着对即将入厂的一批铸件进行性能“体检”。

“不论是原材料检验、中间产品质量控,还是成品打包出厂,每一个环节我们都有

专人进行严格的质量把关。”贺志虎说,每批产品的首件必须检验合格后方可批量加工,所有产品自检、互检合格后方交由检验员按照国家标准验收,确保产品出厂合格率100%。

“我们每一名抽油机检验员都是质量卫士。”抽油机分公司质检部过程检验班组长申祥龙说:“在对抽油机零部件

日常检验中,大家严格按照图纸、工艺技术标准进行检验,并对成品按照国家标准逐一进行测试,保证每一项参数都能达到标准要求。”

为确保产品质量,装备公司设立了质量监督机构,建立了公司领导、部门主管、车间领导三级立体巡查机制,执行所有质量问题PDCA闭环管理。

将质检延伸到售后服务

密封性提出疑问,说因为密封性不好影响到了生产任务进度,正准备尝试联系别的产品供应商;另一次,公司通过客户满意度调查发现,用户反映一批抽油泵运输到采油厂后包装破裂,因颠簸导致泵体漆面损坏情况;还有一次,用户向装备公司销售部提出抽油机产品可否配套安装皮带轮、电机安全防护罩的诉求。

针对客户这些意见建议反馈,装备公司第一时间现场核实情况,制定了稳妥细致的解决方案,及时完成了问题整改,满足了客户需求,并加强了相关方面的管理,同时完善了《质量管理办法》和《售后服务管理制度》。在随后的用户反馈和客户满意度调查中,因售后服务效果良好赢得了顾客的认可和赞誉。

“我们还倡导‘售后服务+预防服务’相结合的服务理念。”抽油机分公司经理李向阳说:“为降低抽油机故障率,提高产品使用寿命,我们售后服务队员会对新安装抽油机的看护人员进行设备保养、润滑、常见故障及排除办法、安全使

用规则等专业知识解读,并实地查看抽油机井场运行情况,对曲柄销轴、中央轴、吊瓦润滑部位以及地脚螺栓等易损部位进行专项检测、紧固和保养。”



售后服务队员对抽油机进行保养润滑

用规则等专业知识解读,并实地查看抽油机井场运行情况,对曲柄销轴、中央轴、吊瓦润滑部位以及地脚螺栓等易损部位进行专项检测、紧固和保养。”

高质量发展“质”在创新

在石油器械加工行业市场竞争激烈的当代,产品质量、装备实力、专业人才和技术进步是企业生存和持续发展的关键。

对此,装备公司聚焦新质生产力,秉承“科技创造价值,创新引领未来”的理念,创新数“智”化发展路径,加强人才培

养,潜心钻研、强化攻关,利用“石油石化装备研究所”“科技创新实验室”等自创科研平台,通过产学研联合,提升自主创新能力,不断夯实质量管理基础,完善有利于高质量发展的体制机制,推动企业持续健康高质量发展。

在装备公司检测中心,新增加了无损探伤、理化等实验室,检测范围涵盖射线、超声、磁粉、渗透、拉伸、冲击等。“目前这项业务还是新业务,潜在市场很大,以前我们只检测公司内部产品质量,车间使用的原材料质量是否过关。但油田内尤其是井下涉及的材料,阀门、锅炉等承压容器以前都要拿到专门的地方做检测,现在不一样了,咱们装备公司有了自己实验室,油田范围内的业务就都能解决了,不但可以降低运行成本,还能提高整体收益。”计量器具检验检测实验室相关负责人介绍。

在企业日常运营过程中,装备公司充分发挥党支部战斗堡垒作用、党员的先锋模范作用、先进带头示范作用以及“金牌员工”辐射带动作用,打造工匠精神,突出培养工匠意识和技能提升,先后对焊接、工装、喷涂、机加工等业务进行质量技术工匠培养,推荐参加陕西“三秦工匠”“油田工匠”评选,积极参与省“安康杯”“延长杯”等技能大赛,打造出一批企业工匠,成为公司质量技术进步的领军人物。

近年来,在科技、技术力量的加持下,装备公司自主设计完成的智能抽油机,为延长油田数字化建设奠定了基础;专用减速器节能改造,解决了油田数万合抽油机维修部件不统一的困扰;动力系统安全防护装置的设计制造,为抽油机安全运行提供了保障;取得压力容器A1A2生产许可证,填补了陕北区域该领域的空白。装备公司累计荣获国家专利26项、陕西省科技成果2项、陕西石化科技成果奖1项,获评“陕西高新技术企业”和“陕西专精特新中小企业”。

未来,装备公司将抽油机数字化、智能化作为企业重点发展项目。该公司“十四五”规划中这样写道:“抽油机业务将整合现有技术,开发智能控制抽油机,为数字油田奠定基础。根据采油单位需求,开发特种抽油泵,主抓抽油泵柱塞品质控制,提高泵筒自主生产能力,加强热处理技术。”

积极开拓市场提质增效

要在内外部市场站稳脚跟,唯有稳定抽油机、抽油泵等骨干产品,以质量取胜,同时以推进新产品制造研发为主攻方向,大力开发新产品、拓展新业务,在满足延

长油田市场保供的基础上积极拓展外部市场,逐步扩大外部市场占有份额。

目前,在国内,装备公司生产的抽油机、抽油泵等产品已在陕西、内蒙古、甘肃、

新疆、四川等国内多家知名油田“落户”,也远销哈萨克斯坦共和国、吉尔吉斯斯坦、加拿大等国家,品牌知名度有所提高。

下一步,装备公司将以荣获陕西质量

奖为新起点,不断打造形成立足延长、国内领先、国际知名的石油装备制造特色品牌,助力装备制造产业高质量发展,为谱写陕西新时代追赶超越新篇章贡献更大力量。



装备公司荣获“第十届陕西质量奖”



生产车间焊接工人进行焊接作业